

ОТЗЫВ НА АВТОРЕФЕРАТ ДИССЕРТАЦИОННОЙ РАБОТЫ

Шубина Олега Владимировича

«Разработка технологии сварки корпусов ВВЭР из стали 15X2НМФА, обеспечивающей повышение сопротивления хрупкому разрушению металла сварных швов», представленный на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.8 «Сварка, родственные процессы и технологии»

Диссертационная работа Шубина О. В. отражает результаты комплексного исследования, посвящённого повышению сопротивления хрупкому разрушению металла сварных швов корпусов ВВЭР из стали 15X2НМФА. Работа выполнена на высоком научном уровне и отличается высокой степенью апробации полученных результатов.

В работе отражены результаты исследований, направленных на повышение характеристик сопротивления хрупкому разрушению металла сварных швов, которые являются одним из ключевых показателей надёжности корпуса ядерного реактора. Автором показано, что за счёт оптимизации режимов сварки и применения низкоактивных флюсов возможно существенно снизить критическую температуру хрупкости металла шва и обеспечить её соответствие требованиям нормативной документации. Следует отметить, что представленные результаты отличаются воспроизводимостью и подтверждены комплексом экспериментальных исследований.

Заслуживает внимания системный характер исследования, включающий анализ технологических факторов, экспериментальную проверку гипотез и технологических решений, обобщение полученных данных. Автор демонстрирует умение связывать результаты отдельных экспериментов в единую научную концепцию повышения сопротивления хрупкому разрушению сварных соединений.

Основные положения и результаты диссертационной работы получили широкое отражение в научных публикациях автора. Результаты исследования опубликованы в профильных научных изданиях, включая журналы, рекомендованные для опубликования основных результатов диссертаций. Это подтверждает научную состоятельность работы, её соответствие современному уровню исследований и интерес со стороны научного сообщества.

Высокая степень завершённости работы оставляет минимальное пространство для замечаний, которые могут рассматриваться лишь как пожелания к дальнейшему развитию темы. В качестве пожелания хотелось бы порекомендовать проработать возможность апробации полученных результатов для сталей такого же класса, используемых в нефтехимической промышленности.

НИИЦ «Курчатовский институт»
Центр ядерных исследований

Вх. №	558/01-28154	№	
«10»	03	2016	г.
Осн.	л.	подп.	
Прил.	—	л.	



Подводя итог, следует отметить, что диссертационная работа получила широкое отражение в научных публикациях, что подтверждает её научную состоятельность и апробацию. Диссертационная работа в полной мере соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор – Шубин О. В., заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.5.8 «Сварка, родственные процессы и технологии».

Технический директор
ПАО ТКЗ «Красный котельщик»



Подкалюк Александр Анатольевич

